



Liquid Silicone Rubber Inspection Report

Model No.: 6250-40YH(TP)

Inspection Item	Standard	Unit	Standard	Value
Batch Number	——	——	——	2104221211
Appearance	Visual Inspection		Transparent	Transparent
Hardness	GB/T 531.1-2008	ShoreA	40-43	43
Density	GB/T 533-2008	g/cm ³	1.13-1.14	1.131
Rebound	GB/T 1681-2009	%	≥ 50	54
Tensile Strength	GB/T 528-2009	Mpa	≥ 8.5	11.3
Tear Strength	GB/T 529-2008	KN/m	≥ 30	48.9
Elongation	GB/T 528-2009	%	≥ 700	801
Set After Break	GB/T 528-2009	%	≤ 4	2.6
1、Meet ROHS Environmental Requirements; 2、Meet With Relevant Safety Laws 3、High Temperature Resistance After Vulcanization 200 ° C				
Vulcanization conditions: A part and B part mixed,After 175 ° C × 5 min, 120 mm × 140 mm compression molding.				
Conclusion			Qualified	
Remarks: This data is only the test data for this product under this condition and is for reference only.				

Inspector: 谭伟杰

Verifior:

Date: 2021.04.01

Quality Inspection Department (Signature)



广州市瑞合新材料科技有限公司

GUANGZHOU RUI-HE NEW MATERIAL SCIENTIFIC CO., LTD

液体胶检验报告

产品型号：6250-20

检测项目	检测标准	单位	标准	检测值
批号	——	——	——	1906181084
外观	目测	无	透明	透明
硬度	GB/T 531.1-2008	ShoreA	21±2	21
密度	GB/T 533-2008	g/cm ³	1.09±0.02	#VALUE!
回弹性	GB/T 1681-2009	%	≥35	#VALUE!
拉伸强度	GB/T 528-2009	Mpa	≥5	#VALUE!
撕裂强度	GB/T 529-2008	KN/m	≥10	#VALUE!
伸长率	GB/T 528-2009	%	≥700	#VALUE!
扯断永久变形	GB/T 528-2009	%	≤5	#VALUE!
1、符合ROHS环保要求； 2、符合相关安全法 3、硫化后耐高温200℃				
硫化条件：A、B等量混合后175℃×5min，120mm×140mm模压成型				
结论			合格	
备注：此数据仅为产品在该条件下的检测数据，不能作为实际生产加工的依据，在检测条件、 刀具、仪器设备不同的情况下检测结果可能存在重大差异。				

检测员：谭伟杰

审核：

日期：2019.07.13

质检部（章）